

5.1.1. Учебный план по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Индекс	Наименование	Всего – с учетом интенсификации до 40%, ак.ч.	В т.ч. в форме практической подготовки, ак.ч.	Курс изучения
1	2	3	4	10
Обязательная часть образовательной программы				
Блок ООД		1476	704	
ООД.01	Русский язык	106	60	1,2
ООД.02	Литература	108	54	1
ООД.03	Математика	302	122	1,2
ООД.04	Иностранный язык	72	70	1,2
ООД.05	Информатика	106	76	1,2
ООД.06	Физика	180	44	1,2
ООД.07	Химия	72	38	1,2
ООД.08	Биология	72	30	1
ООД.09	История	138	44	1
ООД.10	Обществознание	72	34	2
ООД.11	География	72	28	2
ООД.12	Физическая культура	72	58	1,2
ООД.13	Основы безопасности жизнедеятельности	68	46	1
ООД.14	Основы проектной деятельности / Индивидуальный проект	36	0	1
ОПБ	Обязательный профессиональный блок	1296	978	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	144	56	
МДМ.01	Общетехнические дисциплины	24	16	
ОП.01	Основы инженерной графики	24	16	1
ОП.02	Основы электротехники	24	12	1
ОП.03	Основы Материаловедения	24	6	1
ОП.04	Допуски и технические измерения	24	6	1

ОП.05	Основы Экономики	24	6	1
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	24	10	1
ПМ.01	Профессиональный цикл	1120	890	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	448	292	
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	48	12	1
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	50	12	1
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	44	8	1
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	46	8	1,2
УП.01	Учебная практика	252	252	2
ПА. 01	Промежуточная аттестация	8	0	2
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	672	598	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	122	58	2
УП.02	Учебная практика	108	108	2
ПП.02	Производственная практика	432	432	2
ПА.02	Промежуточная аттестация	10		2
ФК.00	Физическая культура	32	32	2
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	72		2
	Итого:	2844		
ДПБ 1	Дополнительный профессиональный блок - НП "Управление строительства "Атомстройкомплекс""	108	56	
Объем образовательной программы		2952	1738	
Срок обучения		1 год 10 месяцев		

5.1.2. Обоснование распределения часов вариативной части ОПОП-П

№ п/п	Код и наименование учебной дисциплины/профессионального модуля	Количество часов	Обоснование
1	ПМ.08 Дефектоскопия сварных швов (Цифровой модуль)	108	Требование работодателя Некоммерческого партнерства «Управление строительства «Атомстройкомплекс»
Итого		108	

5.2. План обучения на предприятии (на рабочем месте)

№ п/п	Содержание практической подготовки (виды работ)	ПМ/ МДК		Длительность обучения (в часах)	Семестр обучения	Наименование рабочего места, участка	Ответственный от предприятия (при необходимости)
		Код	Название				
1	Организация рабочего места и правила безопасности при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.	ПМ . 02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	432	4	Строительная площадка. Рабочее место сварщика (сварочный пост)	Мастер участка
2	Чтение чертежей, схем, маршрутных и технологических карт.						
3	Выполнение подготовки деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов под сварку.						
4	Выполнение сборки деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов под сварку на прихватках и с применением сборочных приспособлений.						

5	Выполнение РД угловых и стыковых швов пластин из углеродистой и конструкционной стали в различных положениях сварного шва						
6	Выполнение РД кольцевых швов труб из углеродистых и конструкционных сталей в различных положениях сварного шва.						
7	Выполнение РД угловых швов пластин из цветных металлов и сплавов в различных положениях сварного шва.						
8	Выполнение РД стыковых швов пластин из цветных металлов и сплавов в различных положениях сварного шва.						
9	Выполнение РД кольцевых швов труб из цветных металлов и сплавов в различных положениях сварного шва.						
10	Выполнение РД стыковых и угловых швов пластин из углеродистой стали в горизонтальном, вертикальном и потолочном положениях.						
11	Выполнение РД кольцевых швов труб из углеродистой стали в горизонтальном, вертикальном положениях.						
12	Выполнение РД кольцевых швов труб из углеродистой стали в наклонном положении под углом 45°.						
13	Выполнение дуговой резки листового металла различного профиля.						
14	Выполнение ручной дуговой наплавки валиков на плоскую и цилиндрическую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва.						
1	Определение и подготовка контролируемого объекта и средства контроля к выполнению неразрушающего контроля	ПМ . 08	Дефектоскопия сварных швов	36	4	Строительная площадка. Рабочее	Мастер участка

2	Проведение визуального и измерительного контроля контролируемого объекта					место сварщика (сварочный пост)	
3	Выполнение ультразвукового контроля контролируемого объекта;						
4	Калибровка и поверка средств измерений						
5	Регистрирование и оформление результатов НК						

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Всего (по курсам)	Каникулы	Всего
1	2	3	4	6	7	8	9	10
I курс	40,7	0	0	0,3	0	41	11	52
II курс	16,0	10,2	12,8	0,5	2	41	2	43
Всего	58,3	15,7	6	1	1	82	13	95