**Мастерская сварочных работ**

**1.Техническая характеристика:**

* Полезная площадь, кв.м. - 180
* Количество рабочих мест (посадочных) мест -13
* Освещенность, соответствует нормам Сан ПиН

**2.Перечень основного оборудования и электрифицированного инструмента:**

* Источник питания (≈ тока) BETA-420 = 6 постов
* Источник питания (- тока) 500 НД = 3 поста
* Источник питания (- тока) 360/S = 3 поста
* Точильно-шлифовальный станок - 1
* Сверлильный станок ТШ-2 1 ;JDP (JET) - 1

**3.Перечень ручного инструмента и приспособлений:**

* Зубило-молоток - 13
* Металлическая щетка - 13
* Тиски слесарные - 6
* Сборочно-сварочный стол – 1
* Вентиляция

**4.Перечень контрольно-измерительного инструмента:**

* Штангенциркуль металлич. тип 1, класс точности 2, c глубиномером 150мм, шаг 0,1мм 3445-150 - 7
* Линейка металлическая - 7
* Рулетка - 3

**5.Перечень технических средств, мебель и другого имущества(инвентаря):**

* Стационарный контейнер для металлических отходов - 1
* Стеллажи для хранения материалов - 2
* Шкафы для хранения инструмента - 4

**6.Средство индивидуальной защиты и пожаротушения:**

* Специальная одежда
* Рукавицы, краги
* Маска-щиток
* Огнетушитель ОУ-2
* Пожарный щит